

Sable Industries Inc.
100 Campbell Avenue, Suite 5,
Kitchener, Ontario N2H 4X8 Canada
www.sableindustriesinc.com

SABLE SLOW SPEED E-TYPE AIR MOTOR MAINTENANCE AND CLEANING MANUAL

Please retain this manual as your proof of purchase.

MODEL NO.	MAXIMUM RPM
☐ 1600101	25,000
☐ 1600102	5,000

FEATURES

1. Air Motor conforms to International Standard Organization (ISO) specifications.
2. Accepts all E Type (ISO 3964 compatible) attachments.
3. Autoclavable.

SPECIFICATIONS

1. Maximum Air Pressure	: 45 PSI
2. Connection with Attachments	: ISO Standard
3. Method of Sterilization	: Autoclave
4. Air hose connection	: Midwest type 4 hole

HOW TO USE

Use only Clean, Dry, Compressed Air.

1. Connect to air hose. (Ensure rubber gasket is in place.)
2. Select Forward or Reverse Rotation
   Caution: For maximum speed, selection ring must be fully in F or R position.
3. Attachment of E Type Contra Angles or Nosecones.
   Slide Attachment onto shaft of Air Motor until locked in place.
4. Removal of Contra Angles or Nosecones.
   Pull Attachment, pushing release button located on the exterior of Air Motor.

Note: Exercise caution when operating. For use only by trained personnel.

LUBRICATION

USE ONLY AUTOCLAVABLE HANDPIECE LUBRICANT

1. Remove Handpiece from air hose.
2. Apply lubricant into drive air tube Fig. 1.
3. Attach Handpiece to air hose.
4. Run Handpiece at normal speed for 10 seconds.
5. Wipe off excess oil from Handpiece surface.

Fig. 1 Drive Air

AUTOCLAVING PROCEDURE

1. Wipe off debris on the Handpiece surface with alcohol-soaked cloth.
2. Lubricate the Handpiece. (Refer to Lubrication Instructions).
3. Autoclave for 20 minutes at 135 C.

ATTENTION

This is a precision instrument. Do not drop or apply excessive force when handling.

WARRANTY INFORMATION

The Sable slow speed Handpiece is warranted to be free of manufacturing defects for a period of 12 months* from date of purchase.

*Warranty is conditional on proper use and maintenance of Handpiece. Warranty is limited to repair or replacement at manufacturers discretion. Under no circumstances will the manufacturer be held responsible for incremental or consequential damages.

Please contact point of purchase authorized distributor for warranty repair.

File no: PPIS1004 RevA, SableInstruction1600101
Date: 05/23/07
PRINTED IN CANADA



Sable Industries Inc.
100 Campbell Avenue, Suite 5,
Kitchener, Ontario N2H 4X8 Canada
www.sableindustriesinc.com

MANUEL D'ENTRETIEN DES MOTEURS À BASSE VITESSE SABLE.

Veuillez conserver ce manuel comme preuve d'achat.

MODÈLE NO.	R/MIN MAXIMUM
• 1600101	25,000
• 1600102	5,000

CARACTÉRISTIQUES

1. Les moteurs à air rencontrent les normes ISO. (International Standard Organization)
2. Peuvent être reliés à tous les attachements de type E. (compatible ISO 3964)
3. Autoclavable.
4. Choix de fonctionnement avant ou inversé.

SPÉCIFICATIONS

1. Pression d'air maximum :45 PSI
2. Connexion avec attachements :Standard ISO
3. Méthode de stérilisation :Autoclave
4. Connexion pour tube d'air :Type Midwest 4 trous

MODE D'EMPLOI

Utiliser uniquement de l'air compressé propre et secretary.

1. Connecter au tube à air (S'assurer que le joint d'étanchéité est bien en place.)
2. Sélectionner le mode de rotation avant ou inversé.
   Attention: Pour une vitesse maximale, l'anneau de sélection doit se trouver directement sur la position R ou F.
3. Attachement de type E contre-angle ou conique
   Enclencher l'attachement sur l'axe du moteur.
4. Détachement du contre-angle ou du cône Tirez l'attachement, le fait de pousser relâche le bouton situé à l'extérieur du moteur.

Note: Agir précautionneusement. Personnel formé seulement.

LUBRIFICATION

UTILISEZ UNIQUEMENT DU LUBRIFIANT POUR PIÈCE À MAIN AUTOCLAVABLE

1. Retirer le moteur du tube à air.
2. Appliquer du lubrifiant dans le tube à air Fig. 1
3. Rattacher le moteur sur le tube à air.
4. Faire fonctionner le moteur à la vitesse normale pendant 10 secondes.
5. Essuyer l'huile excédentaire de la surface du moteur.

Drive Air

Fig. 1

PROCÉDURE POUR LA STÉRILISATION

1. Éliminer les débris de sur la surface du moteur avec un linge imbibé d'alcool.
2. Lubrifier le moteur. (Se référer aux mode d'emploi pour la lubrification.)
3. Autoclaver pendant 20 minutes à 135 C.

ATTENTION

Cet instrument en est un de précision. Prendre garde de le laisser tomber ou d'exercer une force excessive lors de la manipulation.

INFORMATION SUR LA GARANTIE

Le moteur à basse vitesse de Sable est garanti contre tout défaut de fabrication pour une période de 12 mois* suivant la date d'achat.

*La garantie est conditionnelle à une utilisation et un entretien adéquats du moteur. La garantie se limite à la réparation ou au remplacement de la pièce défectueuse à la discrétion du manufacturier. En aucune circonstance, le manufacturier ne pourra être tenu responsable des dommages indirects.

Bien vouloir contacter le distributeur autorisé pour la réparation sous garantie.

Dossier no. PPIS1004 RevA, SableInstruction1600101f
Date: 05/23/07
Imprimé au Canada